

Vorausgegangene Arbeit:

Motor ausgebaut (01-0300).

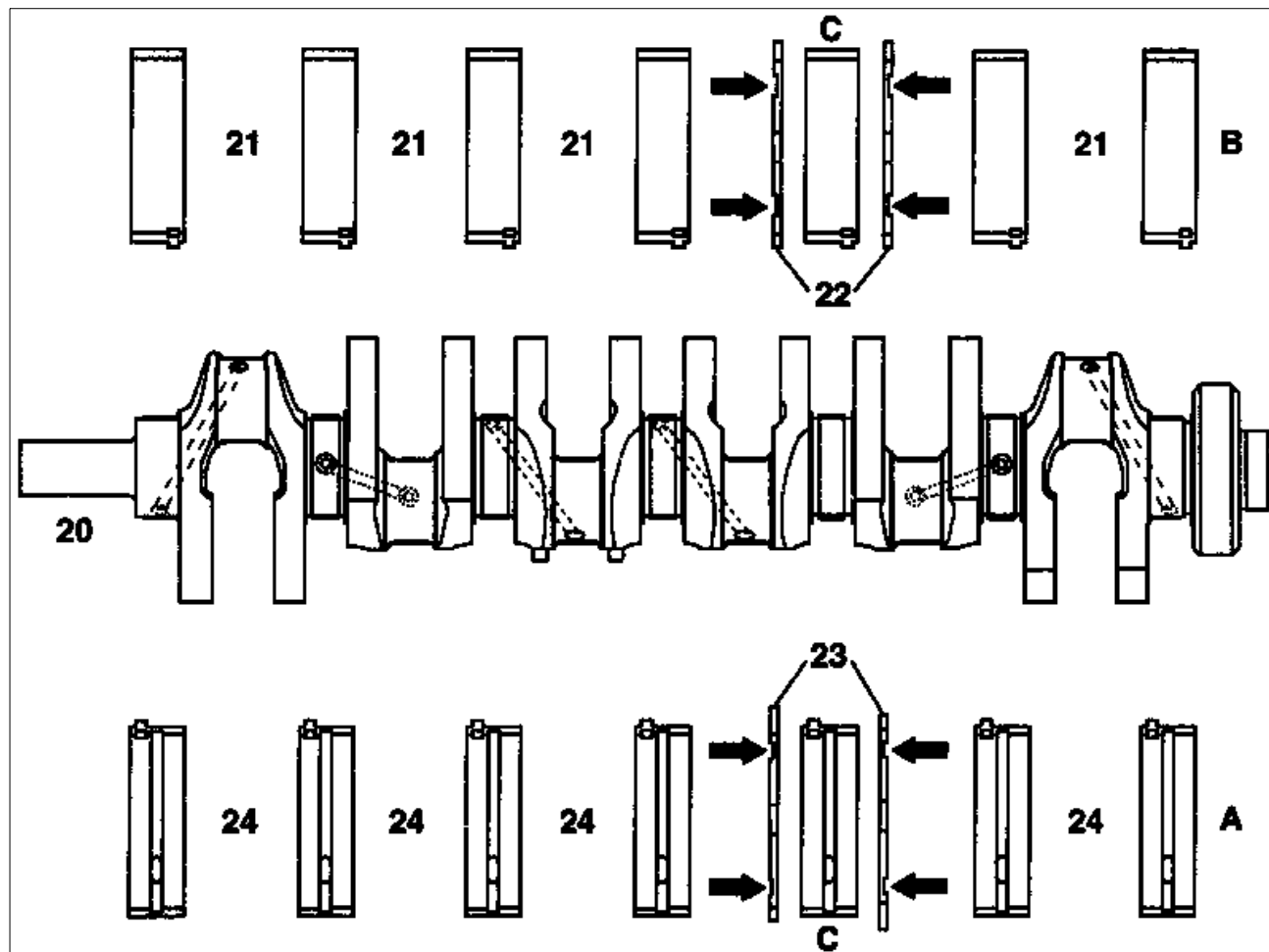
Ölpumpe ausgebaut (18-2100).

Ölabschirmblech an Kurbelwelle ausgebaut (18-2180).

Abschlußdeckel ausgebaut (01-2220).

Steuergehäusedeckel ausgebaut (01-2100).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
03-4351



P03-5296-57

- A Zylinderkurbelgehäuse
B Lagerdeckel
C Paßlager an Lagerstelle 5

Pleuellagerdeckel _____ abschrauben, ausbauen.

Kurbelwellenlagerdeckel _____ abschrauben, ausbauen.

Hinweis

Die Kurbelwellenlagerdeckel sind fortlaufend nummeriert, beginnend beim ersten Kurbelwellenlagerdeckel vorne.

Kurbelwelle (20) _____ aus-, einbauen.

Hinweis

Kurbelwellenlagerschalen (24) im Zylinderkurbelgehäuse haben eine Ölnut und Ölzulaufbohrung.

Kurbelwellenlagerdeckel _____ einbauen, Einpaß beachten, siehe Hinweis.

Axiallager (22) und (23) in Kurbelwellen-
Lagerstelle 5 _____

einbauen.

Hinweis

Die Anlaufscheiben (22) im Lagerdeckel
haben je zwei Haltenasen als
Verdrehsicherung.

Die Ölnuten (Pfeile) in den Anlaufscheiben
(22) und (23) müssen zu den Kurbelwellen-
Anlaufseiten zeigen.

Schraubengewinde und Schraubenkopfauflege
Schrauben Kurbelwellenlagerdeckel von innen
nach außen _____

einölen.

anziehen.

Voranzug 55 Nm.

Drehwinkelanzug 90 - 100°

Schrauben bis zu einer Schraubenlänge von
max. 63,8 mm wiederverwenden.

Pleuellagerdeckel mit Motoröl _____

versehen und Lagerdeckel montieren.



Kennzeichnung beachten. Die Lagerschalen
mit der Ölbohrung im Pleuel montieren, da
sonst die Pleuelbuchsen nicht geschmiert
werden.

Pleuelschrauben _____

anziehen (03-3100).

Kurbelwelle (20) drehen, Freigang _____

prüfen.

Anziehdrehmomente Nm bzw. Drehwinkel

Schrauben ¹⁾ Kurbelwellenlagerdeckel

Drehmoment-Voranzug

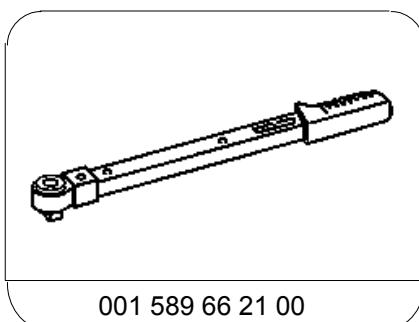
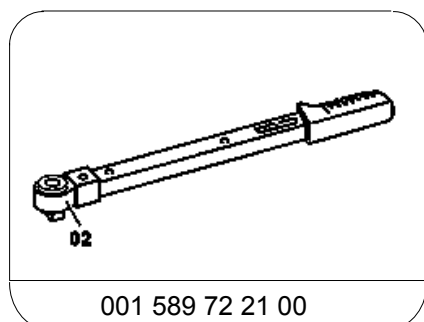
55

Drehwinkelanzug

90°

¹⁾ Schrauben bis zu einer Schraubenlänge von max. 63,8 mm wiederverwenden.

Sonderwerkzeuge



Die 7 Kurbelwellenlagerdeckel sind seitlich im Zylinderkurbelgehäuse eingepaßt (Pfeile). Der Einpaß ist aus der Mitte versetzt, so daß die Lagerdeckel nur in einer Lage montiert werden können.

Nach einem aufgetretenen Lagerschaden müssen die Pleuel ausgebaut und evtl. vorhandene Späne aus den Pleuelbohrungen den Kurbelwellen und Zylinderkurbelgehäuse-Ölkanälen entfernt werden.

Technical drawing of a mechanical assembly showing a cross-section of a component with a central hole. The drawing includes dimensions: 54.5 and 53.5, and a label M11. Arrows point to specific features.

P03 - 5183 - 13